

ZAFRA DEL SILO



A TENDIENDO la enorme importancia que tiene para el desarrollo y mantenimiento en forma óptima de la masa ganadera de nuestra región la cosecha de forrajes verdes para su ensilado y henificación y ante la necesidad de que esta actividad se efectúe ajustándola a los métodos técnicos establecidos para lograr un resultado satisfactorio en la conservación de los forrajes con un mínimo de pérdidas en protehinas, **COMBATIENTES DEL CAUTO** dedica esta edición a la «Zafra del Silo», próxima a iniciarse en nuestra región, puesto que nos hallamos en la época en que debe realizarse esta tarea.

PROXIMO A INICIARSE EL ENSILADO DE NUESTROS FORRAJES



y los lugares donde se construirán los silos, a los que participarán en la capacitación de los obreros que se dedicarán a esta tarea y a los que tienen que elaborar y elevar cada día la información sobre la marcha de esta actividad, con el fin de establecer un efectivo control sobre la misma.

A cada uno de los elementos integrantes de la importante actividad pecuaria citada debe llegar

este número de **COMBATIENTES DEL CAUTO**, y por otro lado la orientación sistemática de los organismos políticos y de masas, o sea, la participación del Partido, UJC y CTC en cada una de las brigadas constituidas al efecto de desarrollar con resultados satisfactorios la importante tarea de la conservación de los forrajes para la alimentación de nuestro ganado en época de sequía

Ofreceremos a través de nuestras páginas una serie de orientaciones prácticas para que lleguen a cada uno de los que directa o indirectamente participarán en la «Zafra del Silo», con el fin de que el desarrollo de esta tarea esté avalado por un alto contenido de responsabilidad, y sin que se carezca de los conocimientos mínimos que garanticen un buen trabajo.

Debe llegar este número de nuestro boletín regional hasta los que tienen la responsabilidad de organizar las brigadas de maquinarias y sus aseguramientos, a los responsables de garantizar los recursos materiales imprescindibles para esta tarea, a los que deben seleccionar y organizar el personal de dirección, a los técnicos y obreros manuales que necesita cada brigada y a los que en general tienen que ver con la selección de las áreas óptimas para cosechar



Año III

Combatientes del Cauto

Núm. 259

ORGANO REGIONAL DE LA REVOLUCION BAYAMO. M. N.

Miércoles 15 de Julio de 1970 - "Año de los 10 Millones"

Metas de producción de Ensilajes en nuestros Municipales y Planes Vacunos

Municipales	Planes	Ensilaje (T.M.)	Sub-Total
Bayamo	La Candelaria	12 800	42 430
	No 8 Ganadera	5 000	
	Anillo Lechero	24 630	
Jiguani	Dos Ríos	6 200	10 700
	Ignacio Pérez	1 500	
	Jorge Jomarrón	1 900	
	Braulio Coroneaux	1 100	
Cauto Cristo	Roberto Estévez Ruz	4 100	21 400
	Mártires de Artemisa	3 000	
	Jimmy Hirzel	4 300	
Cauto Embarcadero	Manuel Pedreira	2 700	4 200
	Delfín Moreno	1 500	
Mabay	Antonio Maceo	8 700	8 700
Buey Arriba	Ataque a Bueycito	1 200	1 200
Santa Rita	Emiliano Reyes	600	600
Total			89 230

Situación del Plan de Julio de Producción de Leche (litros) hasta el día 7

Planes Vacunos	Plan de producción	Producción hoy	Producción acumulada	% Cump.	Plan vacas	Real en el ordeño	Plan Lts. por vaca	Real Lts. por vaca
BAYAMO								
Lá Candelaria	5 487	220	2 893	52	114	72	1.55	3.05
No. 8 Ganadera	77 717	2 526	35 486	45	1 368	811	1.82	3.11
Anillo Lechero	1008 150	26 993	335 777	33	4 338	3 619	7.50	7.46
Sub Total	1 091 354	29 739	374 156	34	5 820	4 502	6.05	6.60
JIGUANI								
Dos Ríos	49 330	2 258	27 505	55	700	740	2.27	3.05
Ignacio Pérez	48 444	1 878	24 343	50	503	527	3.10	3.56
Jorge Jomarrón	64 015	2 477	28 230	44	885	724	2.33	3.42
Braulio Coroneaux	59 055	1 063	13 429	22	260	227	7.33	4.68
Sub Total	220 844	7 676	93 567	42	2 348	2 218	3.03	3.46
CAUTO CRISTO								
Martires de Artemisa	405 400	7 944	104 377	25	4 712	2 968	2.78	2.68
Jimmy Hirzel	137 289	5 014	64 275	46	1 851	1 787	2.39	2.80
Roberto Estévez Ruz	49 333	3 167	38 579	78	616	908	2.59	3.49
Sub Total	592 072	16 125	207 231	36	7 179	5 663	2.66	2.84
CAUTO EMBARCADERO								
Delfín Moreno	70 680	3 019	39 212	55	1 314	1 133	1.74	2.66
Manuel Pedreira	155 097	6 039	80 330	51	1 665	1 921	3.00	3.14
Sub Total	225 777	9 058	119 542	22	2 979	3 054	2.44	2.96
RIO CAUTO								
Fernando Echenique	143 716	4 426	56 141	39	1 735	1 808	2.67	2.45
MABAY								
Antonio Maceo	406 988	17 068	210 360	51	3 371	3 628	3.89	4.70
BUEY ARRIBA								
Ataque a Bueycito	41 758	1 781	21 197	50	637	578	2.11	3.08
Universidad		1 516	13 934	—		222		6.83
SANTA RITA								
Emiliano Reyes	24 068	574	7 606	31	304	250	2.55	2.30
Total Regional	2 746 577	87 963	1 103 734	40	24 373	21 923	3.63	4.01

Noti - Cortas Ensiladas

- La mayoría de los forrajes verdes pueden convertirse en excelente ensilaje aunque algunos requieren más atención que otros en los detalles del ensilado.
- Los pastos proporcionan la más importante de nuestras cosechas ensilables, no sólo por ser abundante y barata, por constituir un alimento casi perfecto para todas las clases de ganado.
- En contra de lo que debe suponerse, el valor alimenticio de la masa vegetal depende más de su edad en el momento del corte que de las cantidades relativas de los diferentes constituyentes.
- El valor alimenticio de las hojas de las plantas es superior al de los tallos por ser mayor su riqueza en proteínas, menor su contenido en fibra y por ser más digestibles.
- Cuando queramos obtener ensilaje de hierba de alta calidad, debemos cortar la hierba cuando aún se halla inmadura y muy poblada de hojas.
- Durante la primavera las hierbas crecen rápidamente y enseguida producen semillas para asegurar la continuidad de sus especies. En este proceso pierden pronto sus hojas y quedan constituidas fundamentalmente por tallos. En consecuencia el período en que las hojas tienen el máximo valor alimenticio es muy breve y por lo tanto no debe perderse tiempo para cortar la cosecha si se desea obtener un ensilaje de alta calidad,

Continúan comportándose por debajo de la actividad productiva planificada los planes lecheros "Anillo Lechero" de Bayamo, "Braulio Coroneaux", de Jiguaní, "Mártires de Artemisa", de Cauto Cristo, "Fernando Echenique", de Río Cauto y "Emiliano Reyes", de Santa Rita, que no han alcanzado aún el 40% de su producción en litros de leche para el mes de julio.

Un notable ritmo de producción lo mantienen los planes "La Candelaria", de Bayamo, "Dos Ríos", de Jiguaní, "Roberto Estévez Ruz", de Cauto Cristo, "Delfa Moreno", de Cauto Embarcadero, "Antonio Maceo", de Mabay y "Ataque a Bueycito", de Buey Arriba.

Recursos materiales, técnicos y humanos necesarios para la formación de una brigada silocosechadora

Equipos de Maquinaria Agrícola:

2 silocosechadoras.

8 carretas.

Distribución de las carretas:

2 con las silocosechadoras.

2 esperando vacías.

4 transportando.

6 tractores:

2 con las silocosechadoras.

2 transportando las carretas al silo

1 comprimiendo el silo y regando miel,

Otras Necesidades Materiales:

1 aparato de soldar.

1 equipo de ponchería.

1 tanque para miel de 500 a 1 000 galones.

1 tanque para agua de 500 a 1 000 galones.

1 tanque para preparación química de 55 galones.

1 cubo para preparación química de 12 litros.

1 litro de vidrio para preparación química (1 Kgm.)

4 ganchos.

8 "tira vira" de sogá.

2 regaderas.

4 faroles o mechones.

Y además suficientes rollos de cartón para techos o yaguas para tapar el silo en construcción en caso de lluvias.

Fuerza de Trabajo necesaria:

1 jefe de pelotón de maquinaria.

1 responsable de alimentación del Plan.

20 operadores de maquinaria,

1 soldador.

1 ponchero.

1 mecánico de implementos.

4 gancharos,

1 preparador químico

30 trabajadores total.

Productividad:

Una brigada silocosechadora puede producir no menos de 100 toneladas de ensilaje en 12 horas de trabajo.

Temperatura, elemento fundamental en la construcción del silo

De que se logre plenamente la fermentación láctica en el silo depende en gran medida la obtención de un ensilaje con la calidad requerida. Actualmente se logra desarrollar la existencia de bacterias productoras de ácido láctico mediante la inoculación al silo de preparados químicos ricos en contenido de dichas bacterias, derivadas de la leche.

No obstante esto, que generalmente produce buenos resultados, existen algunos factores que a la hora de la construcción del silo deben observarse y entre estos resalta el elemento temperatura.

La temperatura que en el interior del silo debe oscilar entre los 26.5 y 37.5 grados centígrados, se controla mediante la aplicación de tres factores: sequedad de la cosecha, grado de compactación del silo y rapidez con que se llene el silo. Del cumplimiento de las normas establecidas en la construcción del silo depende en gran medida la obtención de la temperatura adecuada, para favorecer el tipo de fermentación láctica y el desarrollo de los organismos lácticos inoculados.

Cabe agregar además, que la única forma de controlar el nivel del pH (acidez de los materiales) es controlando la temperatura para conseguir la producción rápida de ácido láctico, lo que reporta que dicho nivel se manifieste por debajo de 7 —un pH de 4.5 a 4 o menos es el ideal en el silo— con lo que se evita la putrefacción del forraje y lo mantiene apto para el consumo animal.

También es fundamental un adecuado suministro al silo de mieles contentivas de carbohidratos con lo que se ayuda a las bacterias en la fabricación del ácido láctico.

Del plan político ideológico del Partido en la Ganadería para 1970

El Partido, la UJC, la CTC, la ANAP, los CDR, los obreros de avanzada, los técnicos, el INRA y todos sus cuadros pecuarios desde la base hasta la región, cada obrero, cada hombre, cada mujer, cada niño, deben formar parte de un ejército donde cada cual esté en su trinchera con su arma definida, que es su plan de trabajo. Nuestra labor nunca deberá estar desvinculada de las directivas técnicas, esto significaría retroceso en lugar de avance, para ello hay que organizar seminarios, encuentros científicos técnicos y combatir con la superación a la chapucería.

SILOS

Métodos que se deben emplear para su construcción

- 1.— La capacidad de un silo en una vaquería debe ser de 300 a 350 toneladas.
- 2.— La capacidad de un silo para lote seco 1 000 o más toneladas.
- 3.— Los silos deben de estar lo más cerca posible del consumo, vaquerías, lotes secos, etc.
- 4.— Debe seleccionarse un lugar alto y con buen drenaje, con una capa firme de piso.
- 5.— Debe hacerse un apisonamiento o prensado bien uniforme, con tractor de goma.
- 6.— En el tapado debe lograrse con una capa lisa y compacta y de forma abombada para permitir que el agua se escurra sin que penetre en el interior del silo.
- 7.— Debe seleccionarse un forraje tierno, con alto porcentaje de hojas y elementos nutritivos para lograr ensilaje de óptima calidad.
- 8.— Debemos hacer una aplicación acertada de los agregados de bacterias lácticas, miel, agua, etc., para lograr una perfecta fermentación y ensilaje de calidad palatable.

Inoculación del ensilaje con bacterias lácticas

Útiles Necesarios:

Una botella con 1 litro de leche hervida.

Un cubo u otro recipiente conteniendo dos litros de miel y ocho de agua.

Un frasco con las bacterias.

Método de Empleo:

1. - Mezclar el contenido del frasco de bacterias con la leche cuando ésta esté tibia y agitar un poco.
2. - Mantener la botella con la leche y las bacterias durante 20-24 horas hasta que la leche se solidifique (como el yogurt).
3. - Mezclar el contenido de esta botella con la miel y el agua del cubo; agitar y dejar reposar durante 4 horas. Esto da para emplear en 100 toneladas de ensilaje.
4. - Una vez preparada la miel en los tanques de 55 galones para usarla diluida en agua como normalmente se hace, se agregará a este tanque 1 litro de la mezcla del cubo y se agitará un poco, quedando listo pararegar capa por capa la hierba que se ensila.

Indicaciones Importantes:

1. - Mantener los recipientes con miel, bacterias, etc., a la sombra y cubiertos por un paño.
2. - El frasco con bacterias estará en frío en las farmacias de productos veterinarios y luego de retirada puede mantenerse 3 o 4 días a temperatura ambiente.

3. - El líquido que obtenemos en el cubo, compuesto por agua, miel, leche y bacterias, se puede utilizar durante 3 días, ya que después puede contaminarse con otras bacterias y dar malos resultados.
4. - Mantener el máximo de higiene en todas las operaciones.
5. - Con esto estaremos aplicando unos 200 millones de colonias de bacterias a cada TM de forraje verde.

Dosis de miel a utilizar:

Ensilaje sin agregado de bacterias = 4 galones por tonelada de hierba (procedimiento común).

Ensilaje con agregado de bacterias = 2 galones por tonelada de hierba.

Esperamos que estas orientaciones sirvan como ayuda que conlleve una mejor organización de toda la actividad del ensilado y que redunden en un mayor aprovechamiento de los recursos que estarán puestos en función de la tarea mencionada.

En la medida que comiencen a funcionar las distintas brigadas silocosechadoras publicaremos periódicamente en futuras ediciones los resultados de la labor de cada una.